



Ficha Técnica

DIAMOND HD

HEAVY DUTY



Globalflex® LÍNEA DIAMOND HD / HEAVY DUTY 0605 MASILLA EPÓXICA · CERÁMICA, BI-COMPONENTE REPARA Y PROTEGE DAÑOS PROVOCADOS POR ABRASIÓN DE PARTÍCULAS FINAS DE MATERIAL.

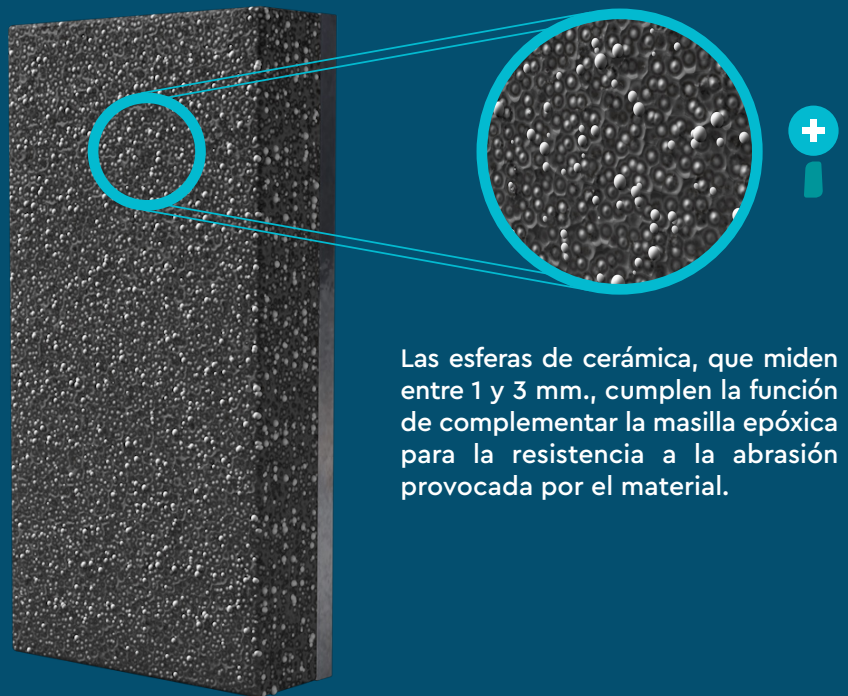
Globalflex® Línea Diamond HD / Heavy Duty 0605 es una innovadora Masilla Epóxica · Cerámica, formulada para proteger el equipamiento de la abrasión producida por partículas finas. Está compuesto por una Masilla Epóxica "A" y un Endurecedor en Masilla "B", cuya mezcla protege áreas desgastadas, rellena orificios y grietas en superficies de gran espesor. Repara superficies y extiende su vida útil estructural.

PROBETA MODELO DIAMOND / ACERO

El Modelo presenta una probeta de la masilla epóxica cerámica Globalflex® Línea Diamond Heavy Duty, el cual muestra el acabado final del producto sobre una placa de acero.

El producto tiene un excelente comportamiento de adherencia en estructuras metálicas y ductos en general.

Su viscosidad permite que al ser aplicado verticalmente o "sobre cabeza" no sufre escurrimiento o desprendimiento.



Las esferas de cerámica, que miden entre 1 y 3 mm., cumplen la función de complementar la masilla epóxica para la resistencia a la abrasión provocada por el material.

Aplicaciones recomendadas Diamond HD / HEAVY DUTY 0605:

- Boquillas y cuellos manifold.
- Boquillas de descarga de espesador.
- Canales según material.
- Cajones amortiguadores.
- Carcasas de bombas para barro (slurry).
- Ciclones.
- Codos.
- Componentes de desgaste en plantas de molienda.
- Cubas de descargas.
- Cuellos de ductos.
- Chutes de alimentación.
- Chutes pantalón.
- Ductos de traspasos.
- Ductos en general.
- Harneros vigas superiores
- Insertos
- Paredes laterales de harneros.
- Spout Feeder.
- Transporte neumático de materiales.
- Underflow, paredes y piso.
- Ventiladores de aire con polvo en suspensión.
- Zapatos chinos.

KIT DE APLICACIÓN

El Kit de Globalflex® Línea Diamond HD / Heavy Duty 0605 se compone de los siguientes elementos:

- 1 Masilla Epóxica A
Disponible en formato de 2,5 kg.
- 1 Endurecedor en Masilla B
Disponible en formato de 2,5 kg.



PASOS DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- La preparación de la superficie para la aplicación de Globalflex® Línea Diamond HD / Heavy Duty 0605, será determinada en relación al uso y condiciones del equipamiento, ya que al ser un producto multipropósito, nos podemos enfrentar a variadas instancias. Independiente a las condiciones, la superficie donde será aplicado el producto debe estar limpia, seca y libre de residuos contaminantes que puedan afectar los resultados esperados. Esta limpieza debe ser realizada con agente desengrasante tal como el Globalflex® SOLVENTE, en su defecto acetona industrial o Mek.

El uso de otros productos no recomendados por el fabricante para realizar la limpieza, pueden afectar los resultados deseados.

- En superficies de gran espesor que presenten un agujero, se debe soldar una malla metálica que será de apoyo para conseguir los resultados de adherencia deseados. Esta debe ser soldada cuidadosamente en su perímetro o vértices. Posteriormente a la soldadura de malla metálica, la superficie debe mantener las condiciones de limpieza y estaría en condiciones de aplicar Globalflex® Línea Diamond HD / Heavy Duty 0605.

Es fundamental que las placas o mallas metálicas que se utilicen en el procedimiento, deben estar libre de óxido, contaminante grasos o humedad.

- Se deben considerar los tiempos de parada en la planta para realizar el procedimiento.

- Para la aplicación de Globalflex® Línea Diamond HD / Heavy Duty 0605, la superficie debe presentar rugosidad, que se puede lograr haciendo uso de granallado de forma preferencial o en su defecto esmeril angular con disco de desbaste.

- En bajas temperaturas o periodos de invierno, se debe calentar previamente la superficie o sustrato para obtener los resultados deseados. Ya que esto asegura adherencia. El precalentamiento de la superficie se debe realizar mediante pistola de calor, dejando preferentemente el sustrato a 24°C / 25°C. Se recomienda mantener los kits a temperaturas ambientes, no menor a 18 grados.

PASO 1

• Añadir Endurecedor B a la Masilla Epóxica "A". La mezcla entre Masilla "A" y Endurecedor "B" debe tener una relación de 1:1. La mezcla podría reaccionar alcanzando altas temperaturas, por este motivo se debe tener precaución al manipular el producto.

En pequeñas cantidades, prepare el material necesario de acuerdo al tamaño de la reparación.

PASO 2

• Mezclar a baja velocidad con taladro o paleta agitadora el contenido en los bordes y zona inferior del envase, por un tiempo de 1 1/2 min. hasta obtener una mezcla homogénea.

PASO 3 APLICACIÓN DEL PRODUCTO

La mezcla homogénea obtenida entre MASILLA EPÓXICA "A" y ENDURECEDOR "B", se debe aplicar, en primera instancia, en una delgada capa, la cual tendrá la función de imprimante para obtener los resultados de adherencia deseados. Luego se debe aplicar una nueva capa de al menos 1/4 del espesor de la superficie a reparar, o superior para asegurar una protección fuerte y duradera.

TIEMPOS DE APLICACIÓN Y PUESTA EN MARCHA

- Tiempo de aplicación 30 a 40 minutos.
- Tiempo de curado funcional 3 a 4 horas, para la puesta en marcha.

PROPIEDADES FÍSICAS

PROPIEDADES	CARACTERÍSTICAS
Resistencia a la fuerza de tensión o cizallamiento:	> 3.500 psi
Forma en que se presenta:	Gris
Resistencia a la compresión:	12.000 PSI/844KG/cm ²
Resistencia al corte:	2.800 PSI/197 KG/cm ²
Dureza después de curado:	90 Shore D
Temperatura operativa:	50°C Mojado - 122°C Seco
Cura total:	12 horas
Cura funcional:	3 a 4 horas
Tiempo de trabajo (a 25°C):	30 a 40 minutos
Gravedad específica:	2,03
Proporción de mezcla por volumen:	1:1
Proporción de mezcla por peso:	1:1
Viscosidad de mezcla:	Masilla
Rendimiento Kit 5 Kg.	0,54 mt ² a 1/4 de pulgada de espesor

NOTAS

Para información de seguridad, manipulación, almacenamiento y descarte, consultar la Hoja de Datos de Seguridad de Producto (HDS).

Los datos técnicos contenidos en este documento se basan en nuestro conocimiento y experiencia presente, Globalflex Chile Spa. no es responsables de cualquier error, imprecisión, omisiones o fallas que resulten de cambios tecnológicos o de investigación entre la fecha de emisión de este documento y la fecha en que se adquiere el producto.

Antes de utilizar el producto, el usuario debe realizar todas las pruebas necesarias para garantizar que el producto es adecuado para su aplicación. Además, todos los usuarios deben ponerse en contacto con el vendedor o el fabricante del producto para obtener información técnica adicional sobre su uso y manejo, si creen que la información en su posesión necesita ser aclarada o complementada de alguna forma, ya sea para uso normal o una aplicación específica de nuestro producto.